

	Departamento de Ingeniería Eléctrica y Electrónica
	Laboratorio de Ingeniería Eléctrica y Electrónica
	Guía para el proceso de soldadura con estaño

Procedimiento para el uso del cautín.

1. Solicite el cautín en la ventanilla y verifique que se lo entreguen con la base, la esponjilla y el acrílico.
2. Conecte el cautín a la toma no regulada (Tomas blancas) y espere de 5 a 7 minutos para que se caliente.
3. Utilice los elementos de protección personal: Respirador libre de mantenimiento para soldadura y gafas de seguridad industrial.
4. Limpie los objetos que va a soldar para que queden libres de impurezas como polvo, resina aislante, oxido, etc.
5. Adopte la posición adecuada para realizar el proceso de soldadura. No se incline sobre las superficies ni elementos que va a soldar.
6. Caliente los elementos que desea soldar con la punta del cautín aproximadamente durante 3 segundos, el tiempo de calentamiento depende del área y los elementos a soldar. Aplique la soldadura sobre los elementos calientes.
7. Retire el cautín verticalmente y ubíquelo sobre la base.
8. No caliente la soldadura ni aplique más de lo necesario en las juntas.
9. No deje el cautín más de 10 minutos sin usar para evitar que la punta se oxide.
10. Cuando termine de soldar limpie la punta del cautín con la esponjilla (no lime ni lije la punta).
11. Re estañe la punta para preservar la vida útil de ésta.
12. Desconecte y deje enfriar.
13. Si al entregarlo en ventanilla aún está caliente informe a la persona que lo recibe.

Como limpiar la punta de cautín.

Cuando la punta se pone negra, reconstruya la superficie estañada así:

1. Caliente el cautín por unos 10 minutos.
2. Tome una esponjilla metálica, envuelva la punta del cautín y gírelo en ambos sentidos teniendo cuidado de no quemarse. Repita este movimiento de dos a cuatro veces e inmediatamente aplique estaño en la punta del cautín.
3. Inspeccione visualmente la punta del cautín. Si se limpió parcialmente, repita el paso anterior hasta lograr el 100% de la limpieza.

PRECAUCIONES:

1. Este producto, al ser utilizado en soldadura o aplicaciones similares, produce químicos reconocidos que causan cáncer y defectos de nacimiento o daños al sistema reproductor y respiratorio.
2. Si va a permanecer largos periodos de tiempo soldando haga pausas por lo menos cada hora.

NOTA: Si tiene dudas pida ayuda al personal del laboratorio.

ELABORADO POR: W.R.C	REVISADO POR: Coordinador del LIEE	APROBADO POR. Coordinador del LIEE
--------------------------------	--	--